

# PARMA

2017-01-16 22:14:55

De grondstoffen worden hoofdzakelijk uit locale, eolische Weichsel-leemlagen gedolven, afzettingen uit de periode van de ijstijden. Dot löss bevat een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaanding wordt de gewenste kleur bekomen.

## KLEUR

een nuance van rood-paars tot blauw-zwart

## FORMAAT

### HANDVORM

WF 210 x 100 x 50 mm

DF 214 x 101 x 65 mm

7WF 209 x 70 x 50 mm

*Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.*

## SPECIFIEKE EIGENSCHAPPEN



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Gemiddelde druksterkte	20 N/mm <sup>2</sup>
Maattolerantie categorie	T2
Maatspreidings categorie	R1
Vormstabiliteit	0,04 mm/m
Hechtsterkte mortelvoeg (lijmvoeg)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> )
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2
Brandreactie	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wateropneming	<= 14% (m/md)
Initiële wateropzuiging	<4,5 min
Dampdoorlaatbaarheid	5/10 (EN 1745)
Netto volumieke massa	1740 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Bruto volumieke massa	1630 kg/m <sup>3</sup> (D1)
Equivalentente warmtegeleidbaarheid	0,60 W/m.K
Vorst/dooi bestandheid	F2
Gevaarlijke stoffen	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)

### Fabrieken:

Vandersanden Spouwen  
Riemsterweg 300  
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar  
Nijverheidslaan 11  
B-3650 LANKLAAR